



PROMOTIVE SILVER

Belangrijkste voordelen

- Ontworpen voor bedrijfsvoertuigen met veel vermogen, die hoge eisen stellen aan de energievoorziening en veel en vaak worden blootgesteld aan trillingen
- De nieuwste OEM-technologie en het laagste waterverbruik voor optimale besparingen wat betreft de TCO
- Overtreft EN Super Heavy Duty (SHD) specificatie (EN 4-standaard en trillingsweerstand V3)

Meer informatie vindt u op www.varta-automotive.com

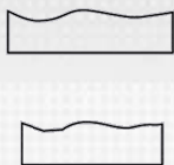
BESTELINFORMATIE

Europees Type Nr. (ETN):	680 108 100
Artikelnummer:	680 108 100 A72 2
Kort nr.:	M18
Streepjescode:	4016987128824
Verpakkingseenheid:	1
Aantal per pallet:	21

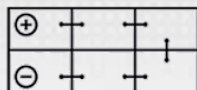
TECHNISCHE INFORMATIE

Spanning [V]:	12	Bodembevest:	B00
Batterij capaciteit [Ah]:	180	Schakelschema:	3
Koudstartstroom EN [A]:	1000	Pooluitvoering:	1
Lengte [mm]:	513	Buitenafmetingen:	B
Breedte [mm]:	223	Gewicht gevuld en geladen:	45,100
Hoogte [mm]:	223		

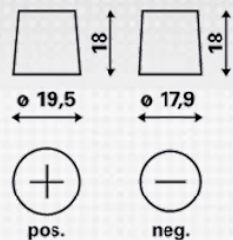
B00



3



1



DE LABYRINTDEKSELTECHNOLOGIE

**Veilig bij kantelen**

Het unieke labyrintdekseldesign in elke Promotive Silver en Promotive Blue batterij zorgt voor 100% kantelveiligheid, zelfs bij een kanteling tot 90°.

- 1** Waterdamp condenseert aan het batterijdeksel
- 2** Water vloeit dankzij het design van het labyrintdeksel veilig terug in de batterij

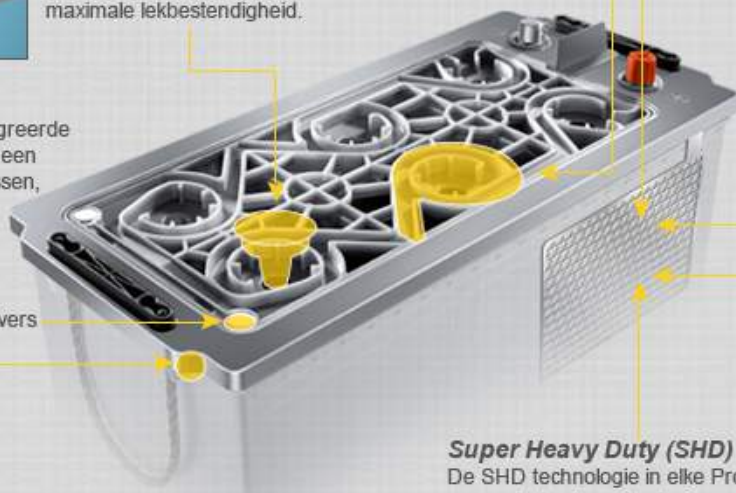
**Veiligheidsstop**

De stevige veiligheidsstoppen werken als een golfbreker in het binnenste van de batterij en garanderen ook bij sterke schokken een maximale lekbestendigheid.

Centrale ontgassing

De in het labyrintdeksel geïntegreerde centrale ontgassing zorgt voor een veilige afvoer van ontstane gassen, terwijl de geïntegreerde vlamdovers de batterij beschermen tegen vonken en vlammen.

- 3** Geïntegreerde vlamdovers
- 4** Centrale ontgassing

**Calcium-zilvertechnologie**

De calcium-zilvertechnologie levert onuitputtelijke krachtreserves voor alle uitdagingen. De in Europa unieke roosterlegering, bestaande uit een positief calcium-zilverrooster, reduceert het waterverbruik in de batterij tot een minimum. Dankzij het gebruik van dikke platen wordt bovendien de cyclusvastheid drastisch verhoogd.

Acid Reserve Design

Conventionele batterij met een traditionele constructie



Nieuw design met lager geplaatste platen voor een grotere vloeistofinhoud

Super Heavy Duty (SHD) technologie

De SHD technologie in elke Promotive Silver batterij combineert ons verbeterd roosterdesign met een envelopseparator met microglasvezel. Deze stabiele technologie is ideaal voor zware bedrijfswagens (bijv. trucks, bussen en zware bouwvoertuigen).

De glasvezel garandeert enerzijds een driemaal hogere cyclusvastheid en een tienmaal hogere trilbestendigheid ten opzichte van conventionele batterijen. Anderzijds waarborgt het unieke design dat de elektrolyt voortdurend in contact blijft met de roosterstructuur. Daardoor kunt u ook bij extreem koude startomstandigheden altijd vertrouwen op de hoogste startenergie.



Uitrusting	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Aantal batterijtypes	2	3	5	36
Primaire functie	Starten van de motor en geavanceerde stroomvoorziening, inclusief hotelfunctie	Starten van de motor en geavanceerde stroomvoorziening	Starten van de motor en geavanceerde stroomvoorziening	Starten van de motor
RPotentiële reductie van total cost of ownership (TCO)	Best	Best	Better	Good
Technologie	Labyrintdeksel	Labyrintdeksel	Labyrintdeksel	Conventioneel 'nat'
Rooster legering	Calcium zilver	Calcium zilver	Calcium zilver	Hybride
Trillingsbestendigheid	Overtreft Long Life Super Heavy Duty (EN4 V3 standaard)	Long Life Super Heavy Duty (EN4 V3 standaard)	Long Life Heavy Duty (EN3 V2 standaard)	Long Life (EN2 V1 standaard)
Kwaliteitsniveau	Originele uitvoering	Originele uitvoering	Originele uitvoering	Originele uitvoering
Zelfontlading* (houdbaarheidsperiode)	21 Maanden	18 Maanden	15 Maanden	12 Maanden
WATERVERBRUIK	Extreem laag	Extreem laag	Zeër laag	Laag

* In vergelijking met conventionele onderhoudsvrije batterijen